

KEYENCE

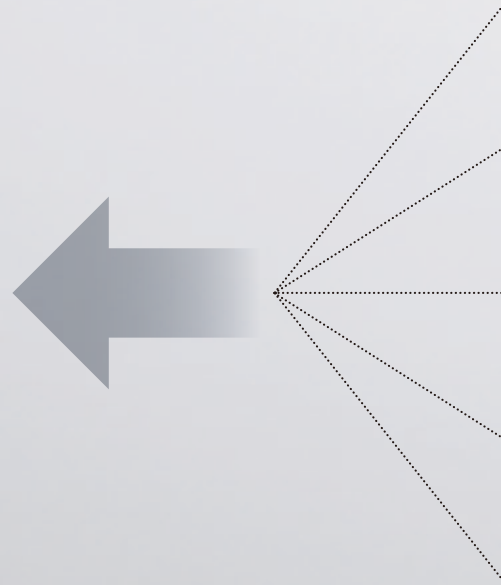
NEW イメージメジャー
画像寸法測定器 IMシリーズ
IM-6120 (ワイド視野タイプ)

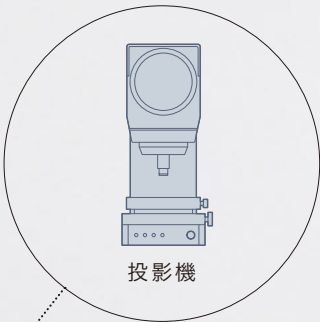
ワイド視野タイプ

置いて・押すだけ
画像寸法測定器 IMシリーズ

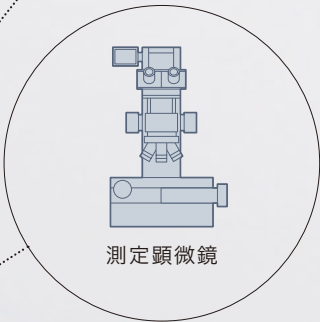
従来比 2倍
200mm
ワイド視野タイプ



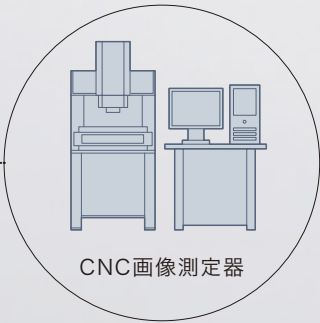




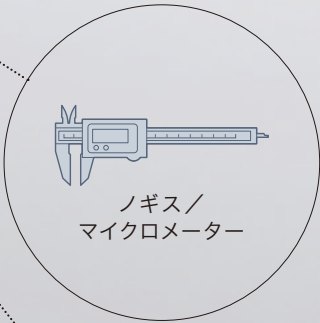
投影機



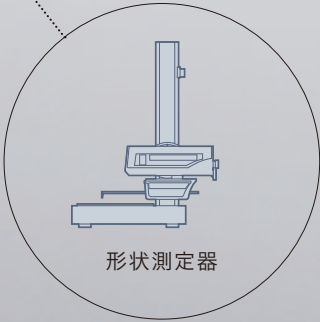
測定顕微鏡



CNC画像測定器



ノギス/
マイクロメーター



形状測定器

より“速く”そして“正確”に

「置いて・押すだけ」という
全く新しい寸法測定のかたち

画像寸法測定器 **IMseries**

従来の測定器の長所を踏まえながら、
より使い勝手を良くするためにどうすべきか？
この問いに向き合い、徹底的に考えて出した答え、
それが画像寸法測定器 IMシリーズ です。

“圧倒的な測定の速さ”
“高い測定精度”を両立した
画像寸法測定器IMシリーズが
皆様の測定業務を大きく変化させます。

[各種測定器との比較]

	測定時間	人による誤差	手軽な操作性	データ管理
投影機	×	×	◎	×
測定顕微鏡	×	×	○	×
画像測定器	×	◎	×	◎
形状測定器	×	○	△	◎
ノギス	◎	×	◎	×
	▼			
IMシリーズ	◎	◎	◎	◎

IM series

4つの
特長

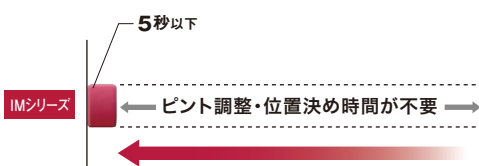


測定時間を 大幅に短縮

従来の問題点

「位置決め」「ピント調整」が必要。測定箇所が増えるごとに、測定にかかる時間も増えていました。

■たとえば10箇所測定に投影機で
300秒以上要している場合



IMシリーズで解決

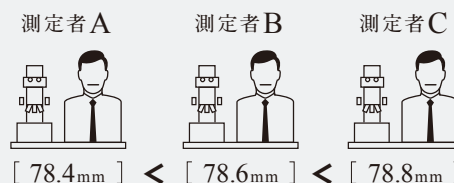
測定に必要な作業は、測定対象物をステージに「置いて」、測定開始ボタンを「押すだけ」たったそれだけで、99箇所をわずか数秒で測定しますので、寸法測定にかかっていた作業時間を大幅に短縮することが可能です。

人による 誤差の解消

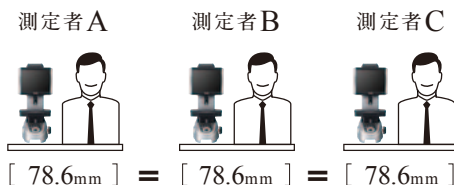
従来の問題点

「どのポイントを測るのか」「対象物のエッジをどこで合わせるのか」「ピントをどの位置に合わせるのか」など、人のクセやスキルによって測定結果にバラツキが生じていました。

測定結果が人によりバラバラ…



人による測定誤差がない!



IMシリーズで解決

自動で対象物の位置、向きを調整し、設定されたポイントを測定します。これまで測定誤差を生じる要因であった「測定ポイント」「エッジの合わせ方」「ピント調整」など人による作業が不要です。

測定データ 活用も簡単

従来の問題点

測定結果を用紙に記入→パソコンへ入力するなどデータの管理に手間がかかっていました。

- 手順① 測定完了
- 手順② 検査表に記入
- 手順③ パソコンへ入力
- 手順④ 表計算ソフトで加工
- 手順⑤ 解析・検査成績書作成

手順① 測定完了

手順② 解析・検査成績書作成



検査成績書

IMシリーズで解決

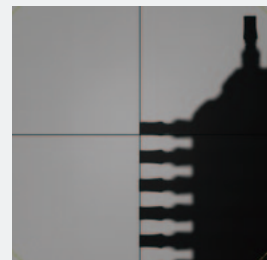
測定結果もコントローラ本体に自動で保存。さらに、測定結果の統計管理、パソコンへのデータ転送なども簡単におこなえます。

誰でも 簡単操作

従来の問題点

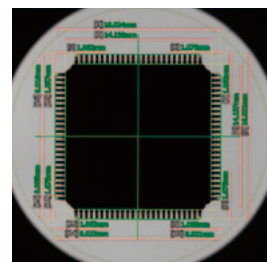
従来の測定器は、倍率を上げると測定視野が狭くなり、それが作業効率や操作性を下げる要因でした。

対象物の一部しか見えず、1箇所ずつ測定



業界初

対象物全体を捉えて、一度に測定



IMシリーズで解決

IMシリーズは測定対象物の全体を見ながら、測定箇所を設定することが可能です。さらに測定箇所は、マウスで選択するだけ。どなたでも簡単に操作することができます。



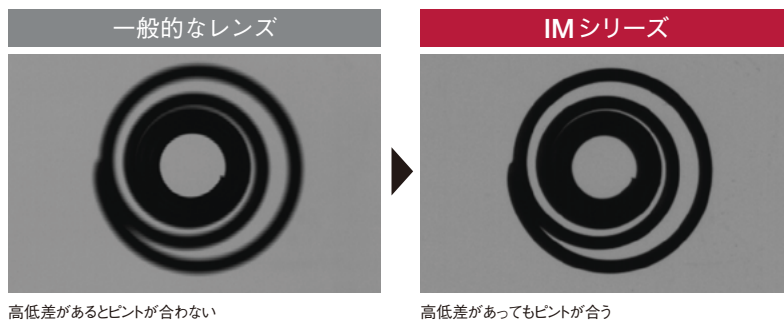
“置いて・押すだけ”を実現する光学技術

高低差によりピントがボケない

正面から見た対象物

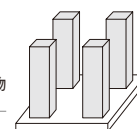


高低差があってもピントがボケない被写界深度が深い専用設計レンズ。正確な測定を可能にするだけでなく、設定時の作業性の向上も実現しています。

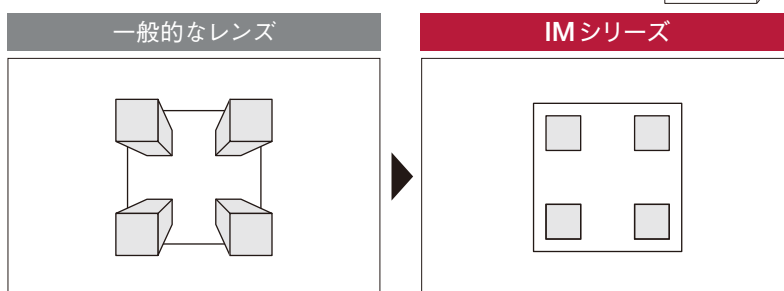


高低差により大きさが変わらない

右上方から見た対象物

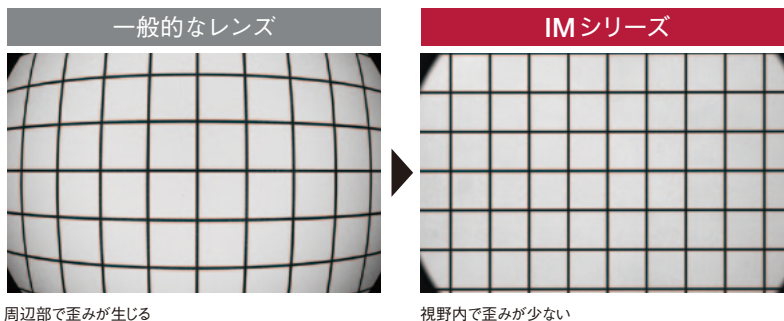


高低差があっても撮像サイズが変わらないテレセントリックレンズ。対象物の凹凸を気にせず測定することが可能です。



周辺部でも歪みが少ない

周辺部であっても撮像の歪みが少ない低ディストーションレンズ。対象物を置く位置を気にせず測定することが可能です。

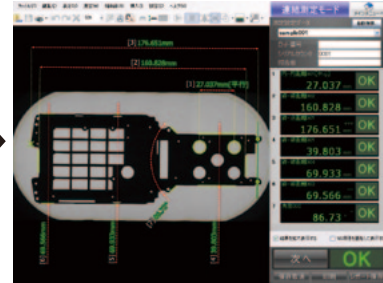
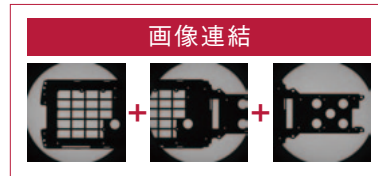




“置いて・押すだけ”を実現する
高精度ステージ

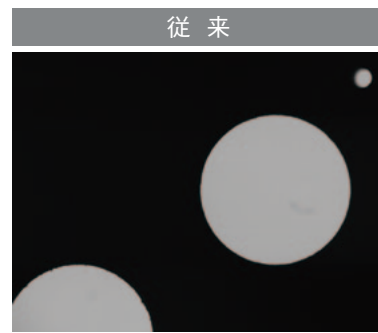
従来比2倍の測定範囲を実現 ※当社 IM-6015/6025 シリーズ比

新開発の高精度ステージにより、1つの測定視野に収まらない対象物も、複数の画像を連結することで、一度に測定することが可能です。



全視野で測定、設定ができる

対象物全体の画像を一度に測定するだけでなく、全体像を見ながら測定ポイントを指定できますので、誰でも簡単に操作することが可能です。



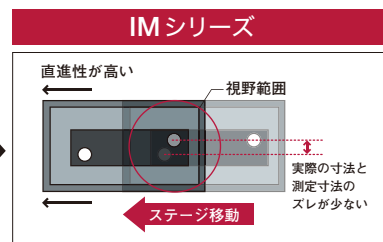
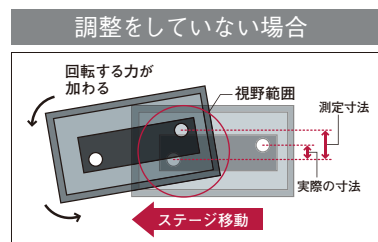
対象物の一部しか見えない



測定を支えるステージ技術

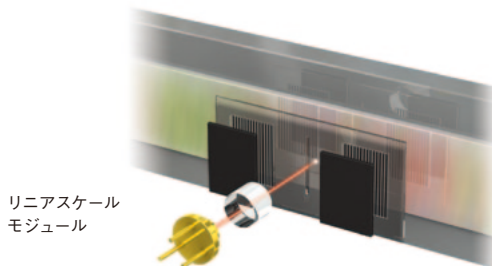
直進性が高い 高精度ステージ

クロスローラガイドの動きを μm 単位で調整することで、高い直進性を実現。



専用設計の 高精度リニアスケール

μm 単位での寸法測定を実現するために専用設計のリニアスケールを搭載。



リニアスケール
モジュール



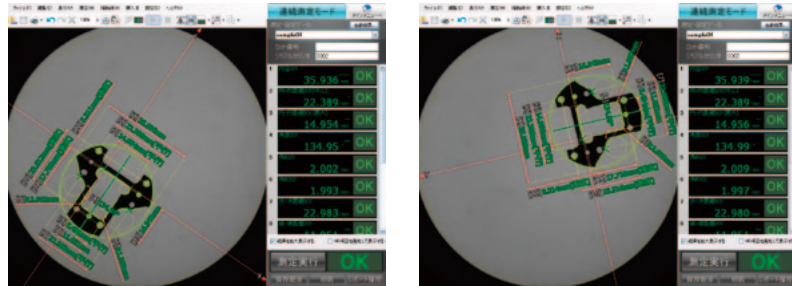
測定時間を大幅に短縮する圧倒的な速さ
「置いて・押すだけ」で寸法測定が完了



測定完了

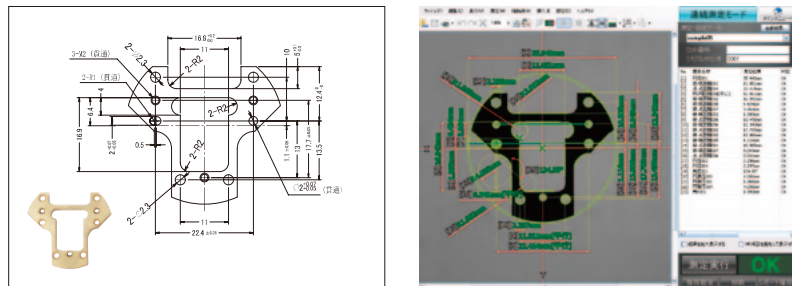
パターンサーチで置かれた位置と向きを自動補正 業界初

対象物の形を覚えて、測定ステージに置かれた位置や向きを自動で検出して測定します。測定開始時の位置決めや固定治具は必要ありません。



対象物全体を捉えて99箇所を一度に測定 業界初

対象物全体を視野に捉えて測定する、まったく新しい測定器です。全体を捉えてから全箇所を測定しますので、短時間で測定できます。



複数一括測定機能で測定時間をさらに短縮 業界初

ステージに置かれた複数の対象物を一度に測定します。不規則に置かれた対象物の位置や向きを自動で検出して測定します。



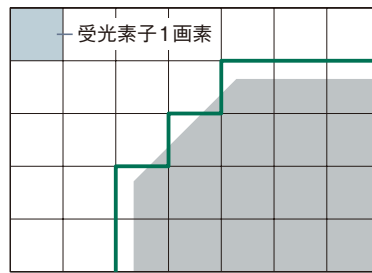


測定結果は同じ、誰が測ったとしても
最新の画像処理技術が人による誤差を解消

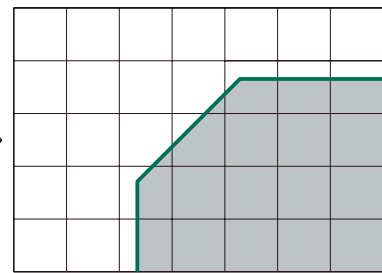


1画素を1/100以下で測定するサブピクセル処理

受光素子の1画素を1/100以下に分解して形状を認識することで、広い視野を確保しながら高分解能で測定することが可能です。



■サブピクセル処理なし
受光素子の画素単位で測定

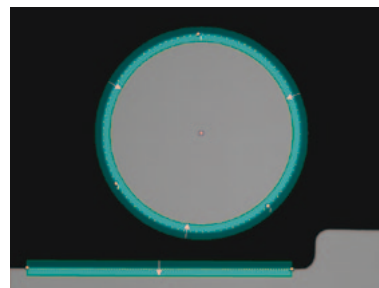


■サブピクセル処理あり
受光素子を1/100以下に分解して測定
1画素を1/100以下に分解して測定

100個以上の点から「線」や「円」を認識※

測定に使う「線」や「円」の形状を、100個程度の点を自動で検出、最小二乗法によるフィッティングで認識。より安定した寸法測定が可能になります。

※形状によっては100個未満の場合もあります。



100個程度の点を自動検出



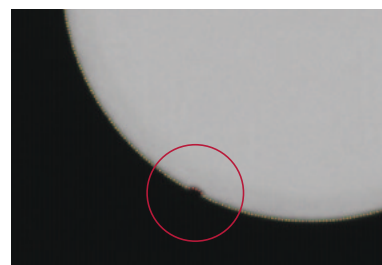
検出された点から最小二乗法で形状を認識

バリや欠けによる測定誤差を解消

「線」や「円」の認識では、他の点と比べて異常な位置にある点を除くことで、バリや欠けの影響を取り除きます。また、測定を中断する設定も可能です。



異常点やバリ/欠けの対応メニュー



異常点(赤点)を無視して形状を認識



測定データの活用も
思いのまま

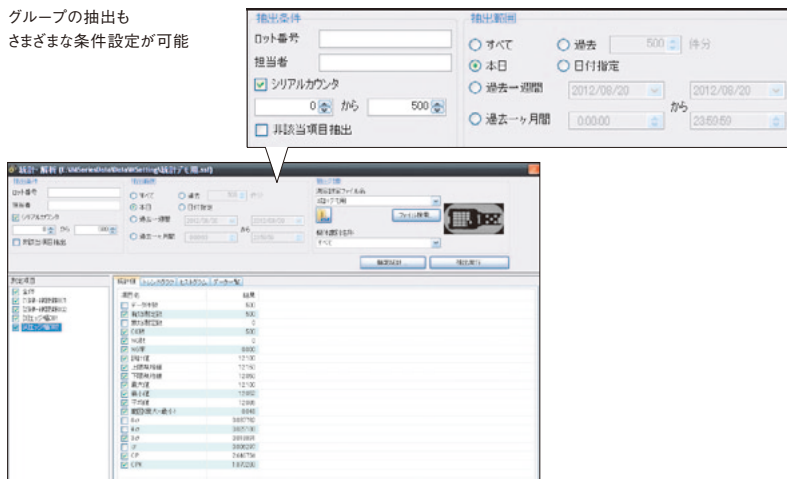
データ管理～解析までこれ1台で可能

主要な統計値を自動計算。グループ抽出も簡単

最大、最小、平均、 σ 、 3σ 、CPK等、検査成績書に必要な主要統計値を自動で計算し表示します。

また、統計解析や検査成績書作成時のグループ抽出もさまざまな条件で設定が可能です。

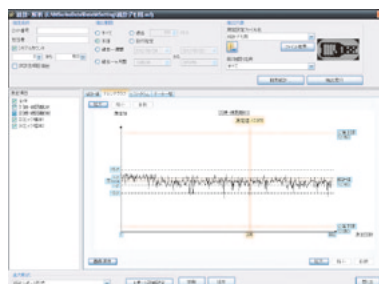
グループの抽出も
さまざまな条件設定が可能



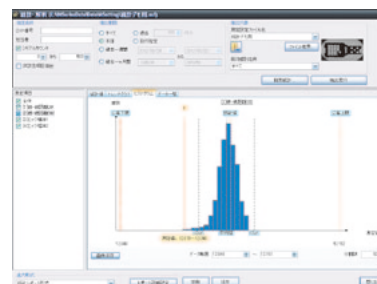
検査成績書に必要な主要項目を網羅

トレンドグラフとヒストグラムで傾向・ばらつきをその場で把握

トレンドグラフ、ヒストグラム機能を使えば測定したその場でデータの傾向が確認できます。すばやいフィードバックが可能になり、不良を作らない品質管理をお手伝いします。



製品の傾向が一目で分かるトレンドグラフ



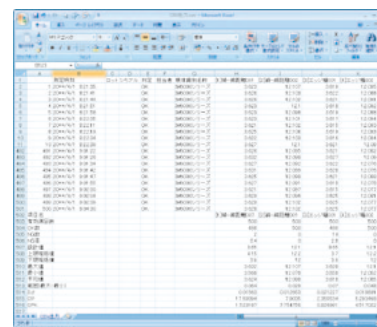
ヒストグラムの設定は任意に変更可能

レポート作成や表計算ソフトでのデータ活用も簡単

検査成績書や統計レポートもボタン一つで作成が可能です。データの転記やパソコンへの入力といった手間がかかりません。測定データの表計算ソフトへの取り込み、加工も簡単です。



検査成績書やレポート作成も簡単



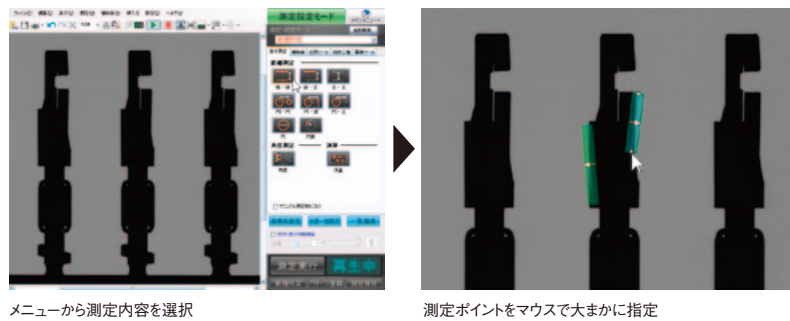
測定データは表計算ソフトでの活用も簡単

誰でも簡単操作

従来の測定器は、倍率を上げると測定視野が狭くなり、それが作業効率や操作性を下げる要因でした。IMシリーズは測定対象物の全体を見ながら、測定箇所を設定することが可能です。さらに測定箇所は、マウスで選択するだけ。どなたでも簡単に操作することができます。

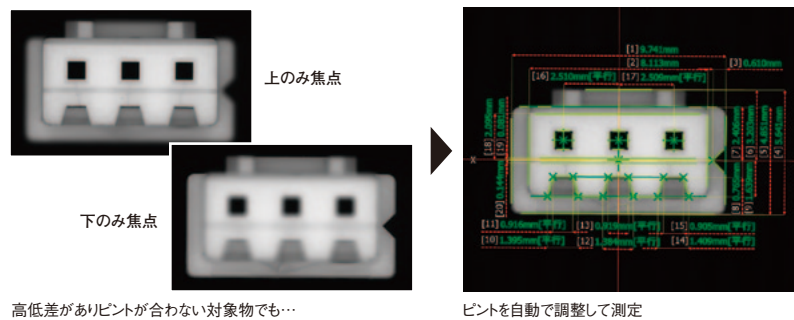
設定は測定するポイントをマウスで選択するだけ

測定内容をメニューから選択して、画面上の測定箇所を大まかにクリックするだけです。



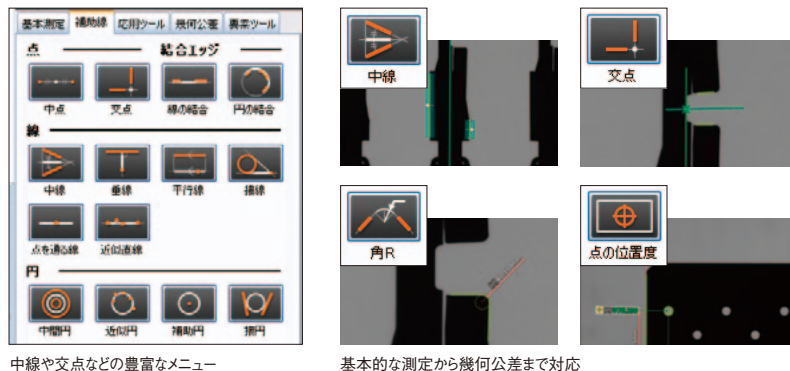
高低差がある対象物のピントも自動調整 NEW

対象物の形状に応じてピントも自動調整します。一度でピントが合わない対象物でも、測定箇所ごとの高さを認識しピント調整します。



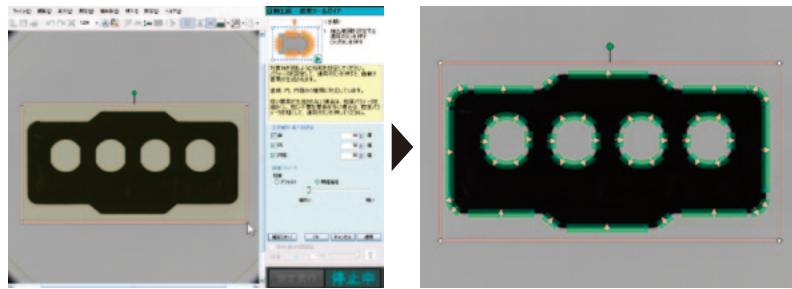
中線や架空点を使用する測定も簡単

従来面倒だった中線や架空点を使用した測定も簡単です。微小な角RやC面などの測定も専用のメニューを用意しています。



自動要素抽出機能 業界初

対象物を囲むように指定するだけで、「線」「円」「円弧」の要素を自動で抽出します。後は、測定メニューを選択後、要素をクリックするだけです。

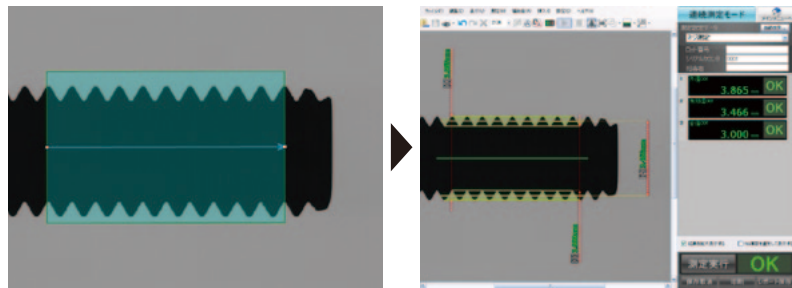


対象物を囲むように指定

測定に必要な「線」や「円」を自動抽出

ネジツール NEW

ネジ測定用の専用メニューも搭載しています。マウスを操作して測定箇所を囲むだけで、ネジ加工部に要求される外径、有効径などが簡単に測定できます。



ネジ部を囲むだけ

外径、有効径、谷径なども簡単

輪郭比較機能&周囲長測定

対象物の輪郭度(基準からのズレ量)や周囲長を測定します。輪郭度測定の基準はCADデータから作成※できます。

※オプションソフトウェアが必要。

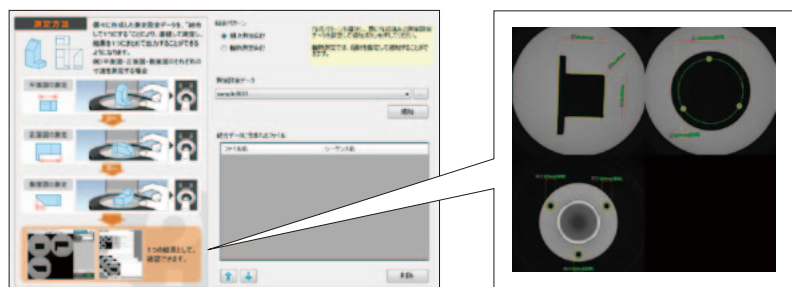


周囲長測定(シーリング材)

輪郭度測定(成型品)

測定設定の結合 NEW

個々に作成した測定設定データを、「結合して1つにする」ことができます。連続して測定し、結果を1つにまとめて出力することができます。



複数の測定設定を結合

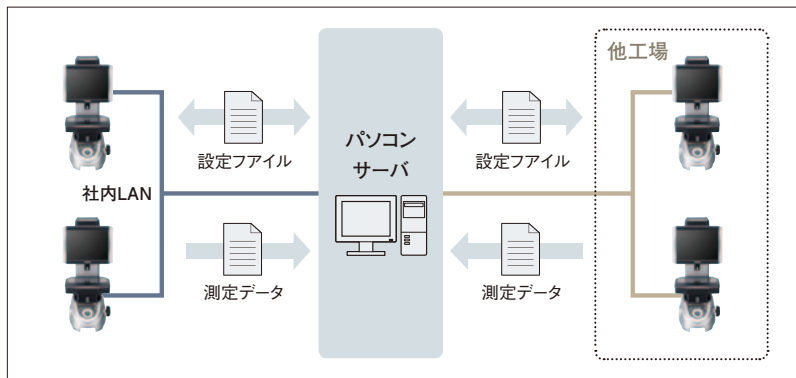
一つの結果として確認可能

ネットワーク機能&ソフトウェア

IMシリーズは、ご導入後の活用度を更に高められるように、ネットワーク通信機能や各種ソフトウェアなどをご用意しています。現場⇄事務所のやりとり、国内や海外他工場のやりとりなども容易に行なえます。

LAN接続でデータを一元管理

LANに接続することで離れた場所にあるIMシリーズの測定データや設定ファイルの入手も簡単です。本体やパソコンで作成した設定ファイルを他のIMシリーズに送ることも可能です。



統計解析ビューアー

統計解析ビューアーを使うことで、パソコン上でもIMシリーズの測定結果を確認することができます。また、統計解析やレポート作成などの集計業務にも利用できます。



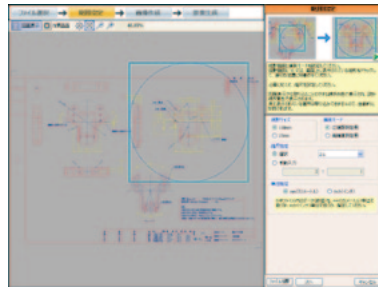
統計データ

CADインポートモジュール

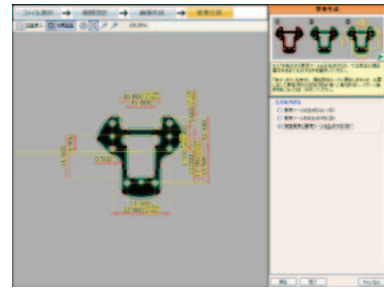
[オプション : IM-H1C]

測定対象物が手元がない場合でも、CAD図面データからIM設定ファイルに加工することが可能です。

※別途測定設定エディタが必要です。



CADインポートモジュール



測定設定データ

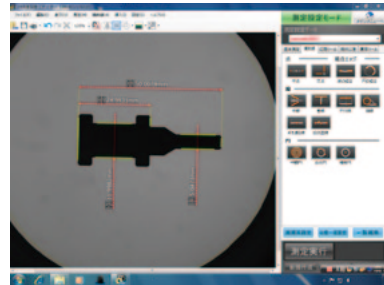
測定設定エディタ

[オプション : IM-H1E]

IMシリーズがない場所でも、パソコンで簡単に新しい設定ファイルを作成できます。



測定設定エディタ

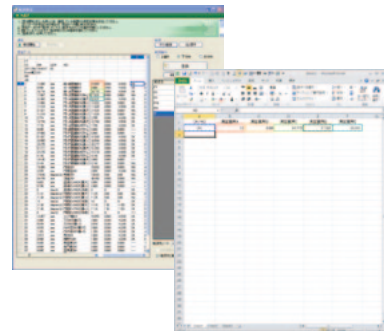


測定設定

データ転送ソフトウェア NEW

[オプション : IM-H1T]

IMシリーズで測定した結果を、指定したパソコン上の表計算ソフトに転送することが可能です。



■ 使用システム環境

対応OS	Windows XP Professional/Home Edition SP3以降(32bit版) Windows Vista Ultimate/Business/Home Premium/Home Basic SP2以降(32bit版) Windows 7 Ultimate/Professional/Home Premium SP1(32/64bit版)、プリインストール版
CPU	Intel Core2Duo 1.6GHz以上
メモリ容量	2GB以上
ハードディスク空き容量	2GB以上
表示色	32bit以上

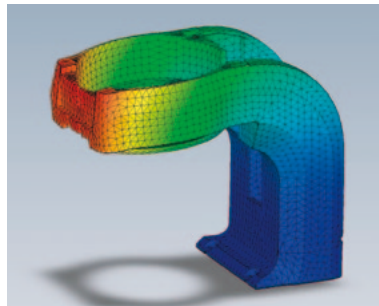
トレーサビリティ体系図

製造、検査、校正で使用する基準スケールはJCSS認定事業者の基準スケールにつながり、国家標準とトレーサビリティを確立しています。

国家(国際)標準	独立行政法人 産業技術総合研究所 計量標準総合センター
JCSS認定 校正事業者	基準スケール
二次標準	精密座標 測定装置
常用標準	基準スケール
被校正測定器	画像寸法測定器 IMシリーズ

高剛性ボディと温度センサ搭載

「使いたい場所に設置できる」という性能を高剛性ボディと温度センサ内蔵で実現しました。筐体の変化を極限まで抑え、さらに温度補正することで周囲環境に影響を受けず、精度の高い測定を実現します。



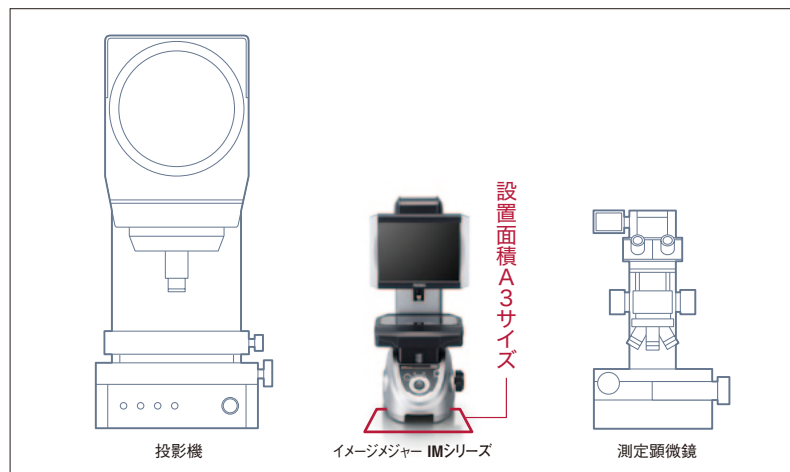
筐体強度解析図



温度センサでさらに安定した測定を実現

設置面積A3サイズの省スペース設計

本体の小型化、モニター一体型の設計にすることで、設置に必要なスペースを大幅に削減しました。A3程度のスペースとAC100V電源1つさえあれば、どこにでも簡単に設置できます。



導入後も安心して使えるサポート体制

トレーニングツール

一人でも簡単に操作が覚えられる「簡単設定読本」や「設定トレーニング用カード」など、導入後にすぐお使いいただけるように、各種トレーニングツールをご用意しています。



最新版無償アップデート

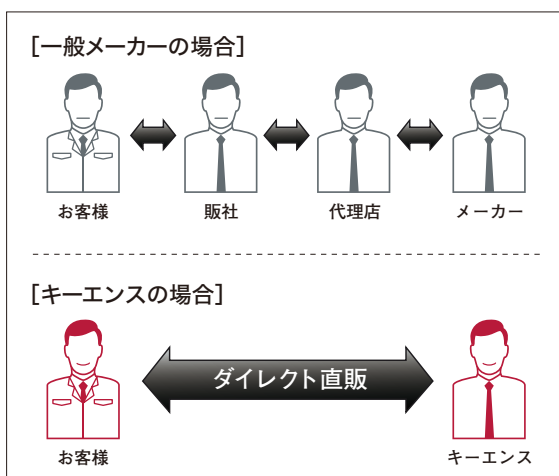
当社ホームページの専用サイトからご請求いただければ、最新バージョンのアップデートディスクをお送りいたします。

※本サービスは2012/10月時点のものです。



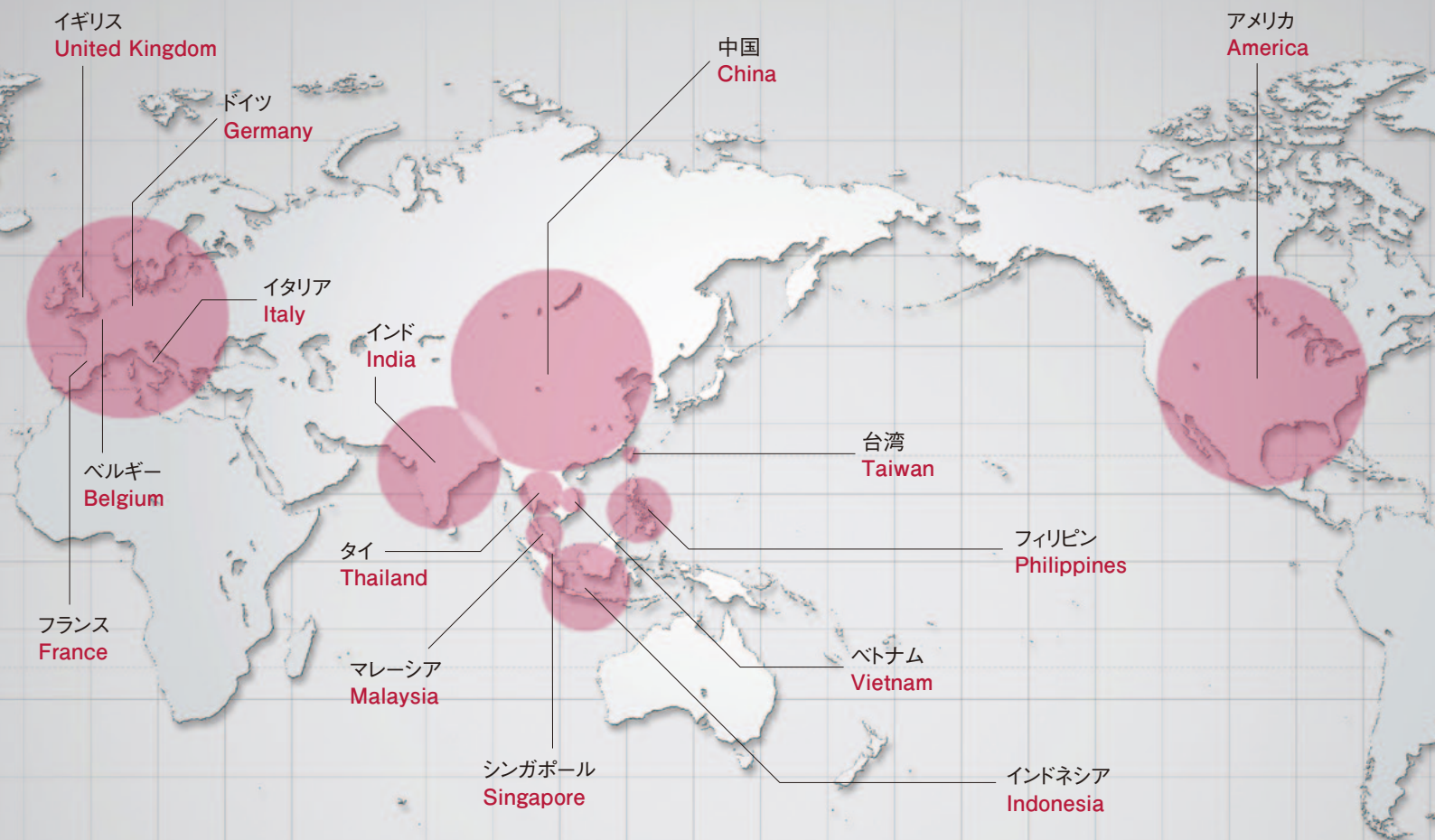
直販体制だからできるサポート

販売店や代理店を介さないメーカー直販システムだからこそ、豊富な専門知識、技術力を持った技術営業によるきめ細かいアフターサービスやサポートをおこなえます。相談したい時に、すぐ相談ができる安心をご提供します。



グローバルサポート体制

海外でも充実のネットワーク



【日本語サポートダイヤル】 日本人技術営業が常時駐在しています。日本語での相談が可能です。

〈中国〉 +86-21-5058-7128	〈マレーシア〉 +60-3-2092-2211	〈イギリス〉 +44-1908-696-900	〈フランス〉 +33-1-56-37-7809
〈台湾〉 +886-2-2718-8700	〈シンガポール〉 +65-6392-1011	〈イタリア〉 +39-2-00643713	〈ベルギー〉 +32-15-281-221
〈タイ〉 +66-2-369-2005	〈インド〉 +91-89399-38920	〈ドイツ〉 +49-6102-3689-223	〈アメリカ〉 +1-201-590-6001

グローバルサポート

キーエンスの海外拠点には、日本人技術スタッフ、ローカル技術スタッフが駐在しており、お客様のご要望に対応します。また、キーエンス国内の担当者と海外担当者が情報共有をしながら、お客様のご要望に沿った形でサポートをすることが可能です。



各言語に対応

本体の操作画面だけでなく、取扱説明書などもさまざまな言語に対応しています。海外生産拠点に導入後、ローカルスタッフの方もスムーズにお使いいただけます。 ※順次リリース予定



海外でも即納体制

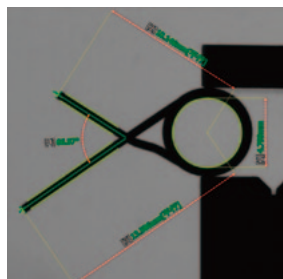
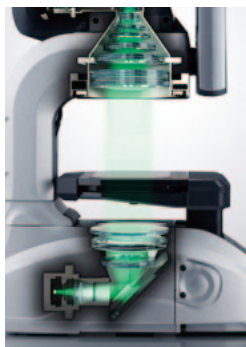
キーエンスの商品在庫は、日本だけではなく。当日出荷を支えるために各国の物流拠点にも、日本同様の在庫を取りそろえ、迅速に出荷できる体制を整えています。「海外工場では入手が面倒で、時間がかかるのでは?」といったご心配は不要です。



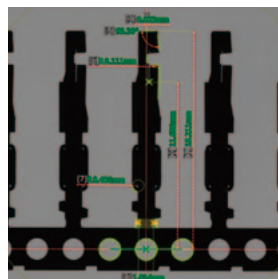
2種類の照明で幅広い測定に対応

透過照明

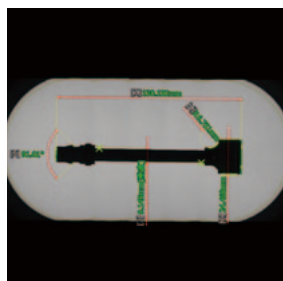
本体下部に高輝度緑色LEDを搭載。培われたレンズ技術で均一な平行光を実現しています。照明も最適化することで、広い視野、高低差のある対象物の安定した測定を実現しています。



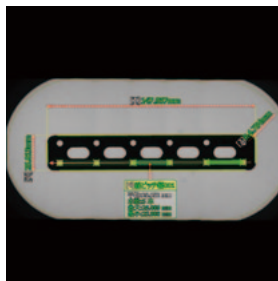
ねじりバネ



端子



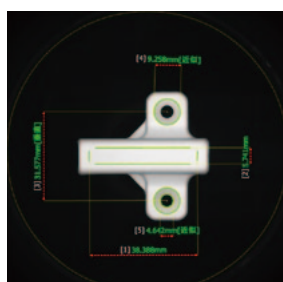
金属切削品



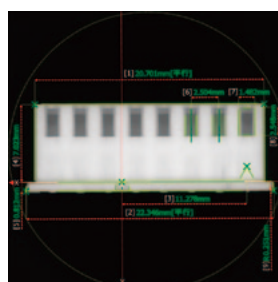
プレス部品

リング落射照明

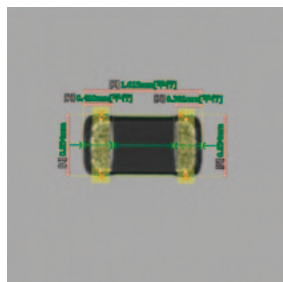
撮像レンズの周りに高輝度白色LEDを配置。円周上で4分割されており、それぞれを個別に点灯することもできます。測定ポイントごとに照明条件を変えるなど最適な測定が可能です。



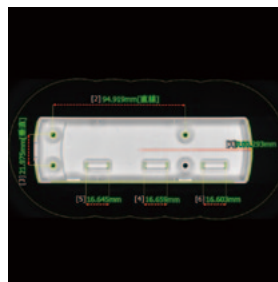
樹脂成型品



コネクタ



セラミックコンデンサ



コンセント用カバー

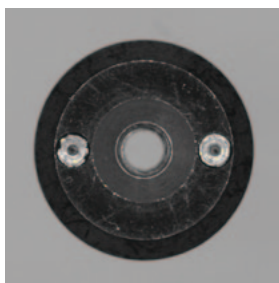
オプション照明

同軸落射照明

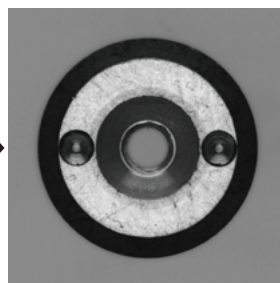
側面に配置したLED光源から出た光をハーフミラーを通して真下に照射する照明ユニットです。テーパ部など斜めになった箇所での測定や光沢のある対象物の測定に効果を発揮します。



CA-DXW7



リベット(リング照明)



リベット(同軸落射照明)



CA-DXW5



樹脂成形品(リング照明)



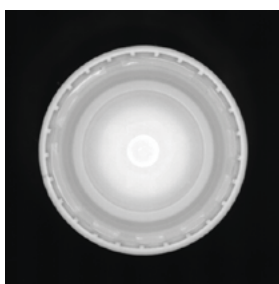
樹脂成形品(同軸落射照明)

ローアングル照明

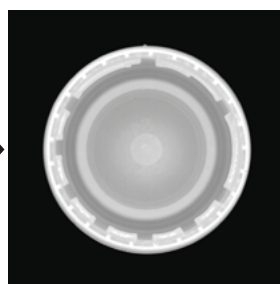
低いアングルから対象物のエッジ部にLED光を照射できる照明ユニットです。表面上に凹凸がある対象物、光が拡散してエッジ部が見えづらい対象物などの測定に効果を発揮します。



CA-DLR12



樹脂キャップ(リング照明)



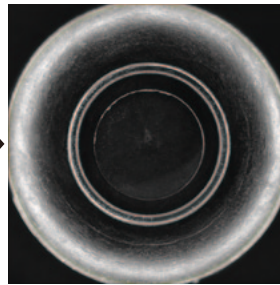
樹脂キャップ(ローアングル照明)



CA-DLR10



ゴムキャップ(リング照明)



ゴムキャップ(ローアングル照明)

システム構成

ヘッド コントローラ PCソフト (本体とセット出荷)



IM-6120
ワイド視野タイプ

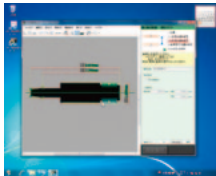


IM-6600



IM-H1V
統計解析
ビューアー

ソフトウェア (オプション)



IM-H1E
測定設定
エディタ

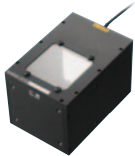


IM-H1C
CADインポート
モジュール

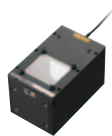


IM-H1T
データ転送
ソフトウェア

オプション (照明)



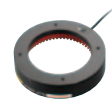
CA-DXW7
同軸落射照明



CA-DXW5
同軸落射照明



CA-DLR12
ローアングル照明



CA-DLR10
ローアングル照明



OP-87167
IM照明金具
ベース



OP-87168
IM照明金具
(CA-DXW7#用)

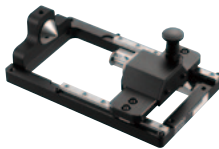


OP-87169
IM照明金具
(CA-DXW5#用)



OP-87170
IM照明金具
(CA-DLR10#用)

オプション (その他)



OP-87501
測定対象物固定ツール

オプション (ステージガラス)



OP-87677
ステージガラス

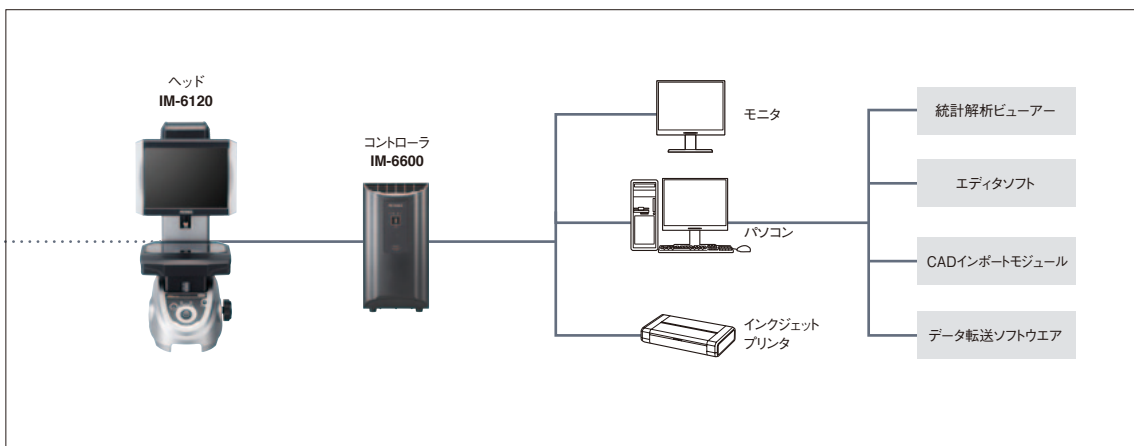


OP-87678
サファイアガラス



OP-87679
オフセットガラス

[システム構成図]



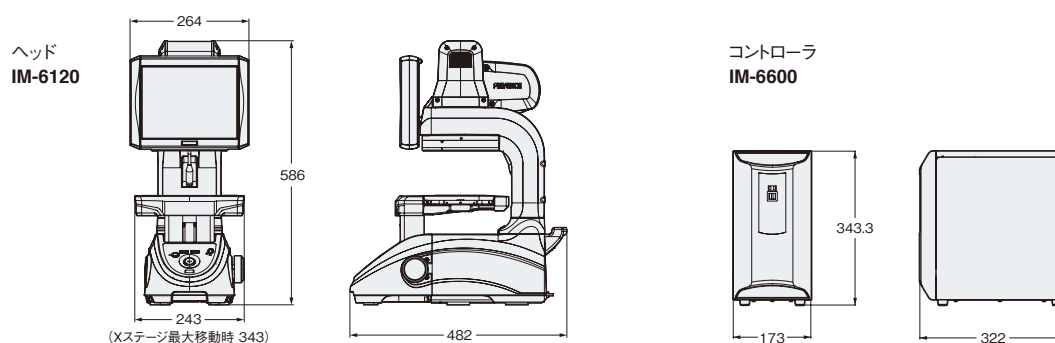
型式	コントローラ	IM-6600
	ヘッド	IM-6120
撮像素子		1型 660万画素 CMOS
ディスプレイ		10.4型 LCDモニタ(XGA:1024×768) 外部モニタ接続可能(クローム出力)
受光レンズ		ダブルテレセントリックレンズ
視野	広視野測定モード	φ100×200mm
	高精度測定モード	□25×125mm
最小表示単位		0.1μm
くり返し精度	広視野測定モード	ステージ移動なし:±1μm ステージ移動あり:±2μm
	高精度測定モード	ステージ移動なし:±0.5μm ステージ移動あり:±1.5μm
測定精度(±2σ)	広視野測定モード	連結なし:±5μm※1 連結測定:±(7+0.02L)μm※2
	高精度測定モード	連結なし:±2μm※3 連結測定:±(4+0.02L)μm※4
外部リモート入力		無電圧入力(有接点/無接点)
外部出力	判定出力(OK/NG/FAIL)	リレー出力/定格負荷 DC24V 0.5A/ON抵抗 50mΩ以下
	LAN	RJ-45(10BASE-T/100BASE-TX/1000BASE-T)
	USB2.0シリーズA	6系統(前面2系統/背面4系統)
記録	ハードディスクドライブ	250GB
耐環境性	使用周囲温度	+10℃~35℃
	使用周囲湿度	20%~80%RH(結露なきこと)
照明系	透過	テレセントリック透過照明(緑色LED)
	リング	4分割(白色LED)
	外部	外部接続照明
Zステージ	移動範囲	30mm(電動)
Xステージ	移動範囲	100mm(電動)
	耐荷重	1kg
電源	電圧	AC100~240V 50/60Hz
	消費電力	215VA以下
質量	コントローラ部	約8kg
	測定部	約28kg

※1 ステージ中心からφ80の範囲、合焦点位置にて使用温度+23℃±1℃のとき ※2 ステージ中心からφ80×180の範囲、合焦点位置にて使用温度+23℃±1℃のとき Lはステージ移動量(mm)
 ※3 φ20の範囲、合焦点位置にて使用温度+23℃±1℃のとき ※4 φ20×120の範囲、合焦点位置にて使用温度+23℃±1℃のとき Lはステージ移動量(mm)

測定設定可能個数	最大99箇所(測定設定の連結機能により最大×9可能)	
パターンサーチ(形状追尾機能)	XYθ(360°補正付き)	
測定設定データ登録数	1000件以上※5	
測定時間	2秒※6	
基本測定機能	距離測定	8種類(点・点/線・点/線・線/円・点/円・線/円・円/円/円弧)
	角度測定	あり
	演算	あり
補助線機能	点	中点/交点
	結合エッジ	線の結合/円の結合
	線	6種類(中線/垂線/平行線/接線/点を通る線/近似直線)
	円	中間円/近似円/補助円/接円
応用ツール	ピッチ測定	直線方向/円周方向
	ピッチ角度	直線方向/円周方向
	幅測定	エッジ幅
	太さ・厚さ測定	太さ測定/内外径差
	特殊	角R/C面/長穴/円形十字/点位置/周囲長/面積/ねじ
幾何公差	形状公差	真直度/真円度/輪郭度
	姿勢公差	直角度/平行度
	位置公差	点の位置度/同心度
要素ツール	点	点(直線上、円弧上)/最大・最小(矩形、円・円弧)
	直線	直線/中心線/ピーク線
	円	円/円弧/ピーク円/ピーク円弧
	輪郭抽出	あり
	特殊	自動生成/ゲージ線
マニュアル測定	あり	
座標系設定	あり	
公差一括設定	あり	
要素一覧編集	あり	
測定設定データ結合機能	あり	
DXFエクスポート機能	あり	

※5 測定設定内容、保存測定データ数による ※6 パターンサーチ・応用測定非使用、ステージ移動なしの時

外形寸法図



全商品、送料無料で

当日出荷

必要な時に、必要な量だけ
在庫不要でトータルコストを削減

センシング・計測の
最新ソリューションを探せる
www.keyence.co.jp



安全に関する注意

商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

株式会社 キーエンス

技術相談、お問合わせ

お客様の身近な技術営業が
ダイレクトにサポート

精密測定事業部

盛岡 019-603-0911	浜松 053-454-0911
仙台 022-791-0911	豊田 0565-25-3211
郡山 024-933-0911	刈谷 0566-63-5911
宇都宮 028-610-8611	名古屋 052-218-6211
長岡 0258-38-5311	一宮 0586-47-7511
高崎 027-328-1911	津 059-224-0911
熊谷 048-527-0311	富山 076-444-1433
川越 049-240-3211	金沢 076-262-0911
浦和 048-832-1711	滋賀 077-526-8122
水戸 029-302-0811	京都 075-352-0911
柏 04-7165-7011	大阪北 06-6338-1471
幕張 043-296-7511	大阪中央 06-6943-6111
神田 03-5825-6211	堺 072-224-4911
東京 03-5715-6211	神戸 078-322-0911
立川 042-529-4911	岡山 086-224-1911
八王子 042-648-1101	高松 087-811-2377
川崎 044-220-3011	広島 082-261-0911
横浜 045-640-0955	北九州 093-511-3911
海老名 046-236-0755	福岡 092-452-8411
松本 0263-36-3911	熊本 096-278-8311
静岡 054-203-7100	

フリーダイヤル **0120-761-701**

本社・研究所／精密測定事業部
〒533-8555 大阪市東淀川区東中島1-3-14
Tel 06-6379-1131 Fax 06-6379-1130

海外事業部
〒533-8555 大阪市東淀川区東中島1-3-14
Tel 06-6379-2211 Fax 06-6379-2131

精密/MS-1112

記載内容は、発売時点での弊社調べであり、
予告なく変更する場合があります。

Copyright© 2012 KEYENCE CORPORATION.
All rights reserved.

1013-4 215-043

高精度タイプのご紹介

微細な部品も置いて、押すだけ 画像寸法測定器 高精度タイプ

新発想 測定時間を短縮するステージが
微細な部品でも置いて、押すだけの測定を実現。
対象物を置く位置やピントを気にせず、
99箇所が数秒で測定できます。

繰り返し精度 ±0.1μm



汎用タイプのご紹介

置いて、押すだけ 画像寸法測定器 汎用タイプ

“XYステージをなくす”という
新発想から生まれた、全く新しい寸法測定器です。
φ100の光学レンズを搭載し、
全視野を一括で測定できます。

測定視野 φ100mm

